

Osmoseur inversé

ValPro MCR 90

NOS SYSTÈMES VALECO MCR 90 PRODUISENT UNE EAU DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ AVEC UN COÛT ÉNERGÉTIQUE ET UN ENCOMBREMENT RÉDUITS.

AVANTAGES

- Qualité de l'eau améliorée
- Durée de vie prolongée des membranes
- Très facile d'entretien
- Conception à encombrement réduit
- Fonctionnement silencieux
- Moindres coûts d'exploitation
- Montage Plug & Play

La ligne d'osmose inverse à faible encombrement Valeco ValPro MCR 90.

- Conçu avec des matériaux de la meilleure qualité
- Construction robuste et entretien facile
- Conception moderne et fonctionnement silencieux
- Construit et assemblé dans l'UE



EQUIPEMENT

- Cadre et tableau de bord en acier inoxydable
- Membranes basse pression
- Tableau électrique entièrement équipé
- Manomètres à glycérine incorporés
- Sécurité basse pression
- Préfiltration BB
- Réservoir de stockage intégré

Les systèmes de Valeco Water Quality sont conçus pour diminuer la teneur totale saline par l'osmose inverse (dessalement, déminéralisation et réduction de la conductivité) sur base d'eau de ville ou d'eau potable satisfaisant aux conditions requises.

Les matériaux utilisés des systèmes d'osmose inverse sont sûrs, non toxiques et ne libèrent aucune matière dans l'eau qui soit nocive pour la santé ou pour l'environnement.

L'osmose inverse est la manière de déminéralisation la plus efficace et la plus sûre.

CONSEILLÉ POUR

-  Horeca
-  Milieu médical
-  Privé

ATTENTION Un système d'osmose inverse n'est pas conçu pour résoudre tous les problèmes de traitement de l'eau. Pour un bon fonctionnement, une analyse et un prétraitement sont nécessaires.



FICHE TECHNIQUE

Référence	03-M90
Production d'eau pure, l/h	90
Diminution de la salinité, %	jusqu'à 85
Rendement de l'eau, %	50
Type de membrane	2 x 3012
Consommation d'énergie, Wt	100
Alimentation électrique	230V 50Hz
Dimensions, mm	490 x 470 x 555
Poids net, kg	25
Raccordements (décharge, alimentation, distribution)	3/8" 1/4" 1/4"
Conductivité maximale de l'eau d'alimentation	1500 PPM